**关于恒温混匀仪采购项目市场需求公告**

我院需购置恒温混匀仪2台，欢迎符合条件的供应商参加，递交材料时间为2023年2月20日至2023年2月24日，递交材料地点为：三明市农业科学研究院，联系人：曾先生，联系电话：13655039946。本条公告公示时间为：2023年2月20日至2023年2月24日。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 主要需求 | 单位 | 数量 |
| 恒温混匀仪 | 一、主要用途  用于核酸和蛋白的变性、标记，细菌和酵母的培养，裂解反应，混匀，孵育等实验内容。  二、工作条件  1、 工作温度：5 ℃～ 40 ℃；  2、 工作湿度：相对湿度10% ~ 90%；  3.、工作电源：220 V–240 V ±10 %，50 ~ 60 Hz；  三 、性能与参数  1、运行模式：5秒至99小时30分钟计时；连续运行；  2、 混匀频率：300 ~ 3,000 rpm（由模块决定）；  3、温控范围：室温以下15℃ ~ 100℃；  4、 温度精确度：20°C ~ 45°C之间，±0.5 °C；  5、 升温速率：最大7℃/分钟；降温速率：最大2.5℃/分钟；  6、二维混匀操控技术，确保出色混匀效果；  7、 防溅射技术，有效防止管盖润湿和交叉污染；  8、 具有独立Short 瞬时混匀功能，实现快速随心混匀；  9、可选配的热盖具备 防冷凝保护技术，有效防止管盖和管壁上产生冷凝水，提高温度均一性；  10.、独立传感器控制的加热模块，具有最佳温控精确性和均一性；  11、便于快速更换的加热模块；  12、多种加热模块可选，且自动识别，可实现常见离心管和工作板（5 μL至50mL）的加热、冷却和混匀；  13、加热模块缘隔热防烫设计，安全可靠；  14、5个预设程序快捷键，方便快速调取预设模式；  15.、具有多样化程序编辑功能，可保存20个用户自定义程序，可实现如不同温度孵育、间歇式混匀等，操作更简便；  16、可选配 延伸支架，实现12x1.5 mL独立孵育控制；  17、低噪音水平，工作环境更安静； | 台 | 2 |